

## TECHNICKÝ LIST

### EGGER LAMINÁT LAKOVATELNÝ



EGGER Laminát lakovatelný je laminát na bázi vytvrzovatelné pryskyřice bez dekorativního vzhledu. Je konstruovaný z více vrstev a skládá se z několika jádrových, fenolovou pryskyřicí impregnovaných vrstev, z lakovatelné přední strany a zadní strany přizpůsobené k lepení.

### Použití/oblasti použití

Laminát pro zvláštní použití k individuálnímu barevnému uzpůsobení.

### Dostupnost

Na zakázku a s ohledem na minimální výrobní množství 260 m<sup>2</sup> od jedno provedení.

### SKLADOVÁNÍ/ZPRACOVÁNÍ

#### SKLADOVÁNÍ

Lamináty se musí skladovat v uzavřených a suchých prostorách, chráněné před vlhkostí, za normálních klimatických podmínek. Pokud je originální obal odstraněn, musí být lamináty skladovány na celoplošných a horizontálních ochranných deskách. Je třeba zamezit přímému kontaktu s podlahou a/nebo působení slunečního záření. Horní deska by měla být položena dekorem dolů a přikryta ochrannou deskou minimálně stejného formátu. Pokud není možné uskladnění horizontálně, musí být lamináty skladovány pomocí celoplošného podkladu a protipodpěry v šikmé poloze asi 80°. Také při tomto typu skladování je nutná ochranná deska minimálně stejného formátu.

Další informace ke skladování a zpracování naleznete v "Pokynech ke zpracování EGGER Lamináty".

#### ZPRACOVÁNÍ

K potažení klasických materiálů na bázi dřeva jako jsou: dřevotřískové, MDF a HDF desky. Ke zpracování mohou být použita na trhu běžně dostupná lepidla na bázi močovinné pryskyřice a disperzní lepidla, zalisování se provádí v lisech (plošných, krátkotaktých a dvoupásových) teplým nebo studeným procesem.

**Dbejte prosím pokynů dodavatelů strojů a lepidel.**

Před zpracováním je nutné EGGER Lamináty lakovatelné jakož i nosné desky klimatizovat za normálních klimatických podmínek, protože jinak může docházet k chybnému slepení. Dřevní materiály jako jsou laťovky a překližované desky vyžadují zvláštní pozornost a před seriovou výrobou by měly být provedeny zkoušky zalisování.

Je nutno zohlednit, že laťovky a překližkové desky nedosahují ve své skladbě takové homogenity jako dřevotřískové desky, protože jsou v nich použity dýhy a/nebo masivní dřevo. U jejich komponentů, jimiž jsou dýhy a/nebo masivní dřevo, nedochází k tak rovnoměrným změnám rozměrů vlivem změn okolního klimatu, k jakým dochází u materiálů složených z třísek. Rovná nosná deska bez pnutí je přitom základním předpokladem pro klidný vzhled povrchu, takže je třeba dbát na jak kalibrování nosné desky, tak i na zkoušku vlhkosti dřeva (interierové použití  $\leq 8\%$ ). Materiály, které se zpracovávají ve vlhkém stavu, mají v průběhu času sklon k smršťování, které může vést k tvorbě prasklin a deformací. Při použití takzvaných Mutiplex-desek jsou vhodné především překližkové desky z měkkých dřevin (např. topol, hruška, okoume, abachi). Rovněž u laťovek by měly být upřednostněny laťkové desky s úzkými pruhy a s krycí vrstvou z měkkých dřevin, aby se zamezilo neklidu povrchové plochy.

→ S ohledem na různorodost základovacích a lakových systémů jsou předběžné zkoušky nutností.

Další podrobné informace naleznete v "Pokynech ke zpracování EGGER Lamináty".

## Postformingové vlastnosti

EGGER Laminát lakovatelný se jmenovitou tloušťkou od 0,40 mm do 1,20 mm je v podélném směru postformovatelný při dodržení podmínky: nejmenší radius  $\geq 10 \times$  tloušťka laminátu.

## Chování při hoření

EGGER Laminát lakovatelný v případě požáru splňuje požadavky pro vnitřní výstavbu. Nízká tvorba dýmu, žádné měknutí, žádné hořící odkapávání. EGGER Laminát lakovatelný neobsahuje ani chlor ani jiné halogeny a proto nezpůsobuje žádné následné škody po požáru vlivem koroze na strojích a budovách.

## Rozměry / Tolerance / Forma dodání

Jmenovitá tloušťka laminátu [mm]	Forma dodávky		Odchylka tloušťky [mm]	Délková tolerance *1 [mm]	Odchylka šířky [mm]
	Role	Formát			
0,40	.	.	$\pm 0,08$	+10/-0	+10/-0
0,50 až 0,70	.	.	$\pm 0,10$	+10/-0	+10/-0
0,80 až 1,00	-	.	$\pm 0,10$	+10/-0	+10/-0
1,10 až 1,20	-	.	$\pm 0,15$	+10/-0	+10/-0

\*1 Délková tolerance platí výhradně pro laminát dodaný ve formátech, nikoliv však pro zboží v rolích.

## FORMA DODÁNÍ - ROLE

Maximální délka role:	400 m
Maximální šířka role:	1.310 mm
Šířkové dělicí řezy :	max. 3 dělicí řezy; minimální šířka laminátu 250 mm; nutné zohlednit 7 mm prořez na každý dělicí řez.
Jmenovitý průměr cívky:	150 mm

## FORMA DODÁNÍ-FORMÁT

Minimální délka:	800 mm
Maximální délka:	5.600 mm
Maximální šířka:	1.310 mm
Šířkové dělicí řezy :	max. 3 dělicí řezy; minimální šířka laminátu 250 mm; nutné zohlednit 7 mm prořez na každý dělicí řez.

Tento technický list byl zhotoven dle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe a na vlastních testech a odpovídají současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a nezahrnují žádná ujištění o vlastnostech výrobků nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůže být převzata žádná odpovědnost. Navíc může v důsledku průběžého dalšího vývoje EGGER Laminátu lakovatelného, jakož i s ohledem na změny norem a dokumentů veřejného práva, docházet k technickým změnám. Proto nemůže obsah tohoto technického listu sloužit jako návod k použití ani jako právně závazný podklad. V zásadě platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.